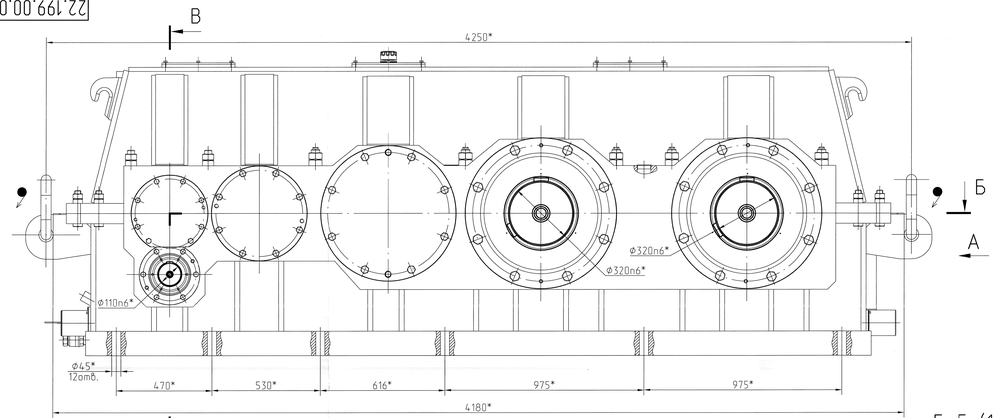
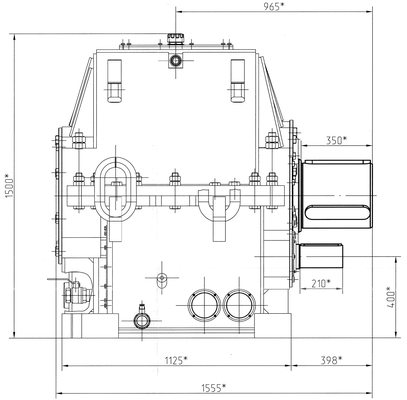
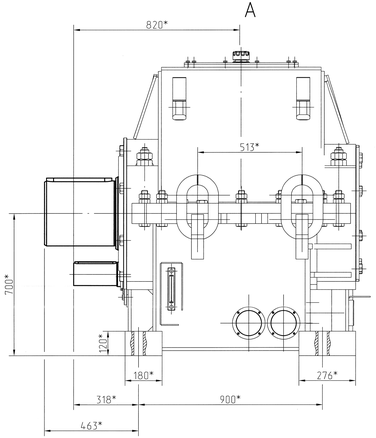
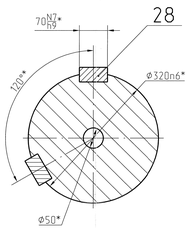
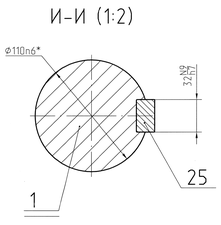
22.199.00.000 СБ

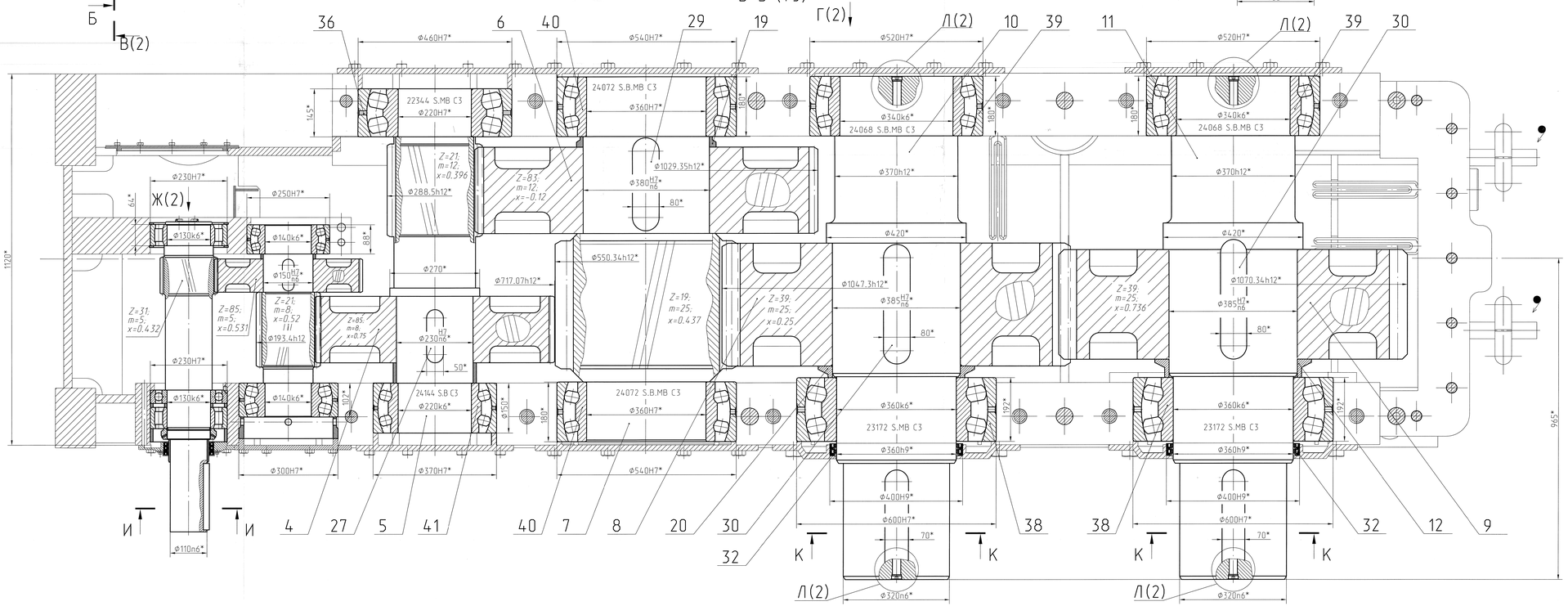












СОФ-1	Механик.отд.грануляции	Коледа		
СОФ-1	Гл. механик	Мощин		
1РЧ	Гл. механик	Стельченко		
Отдел,организация	Должность	Фамилия	Подпись	Дата

Согласовано

Техническая характеристика:

Передаточное число	i=90.038
Передаваемая мощность	N=560кВт.
Частота вращения входного вала	n=1500 об/мин.
Смазка: 1) Разбрызгиванием	
2) С помощью маслостанции	
Охлаждение: с помощью маслостанции	
Производительность маслостанции	Q=72л/мин
Максимальное рабочее давление	Pmax=5бар.
Объем масла в картере номинальный	820л.
Объем масла полный	850л.

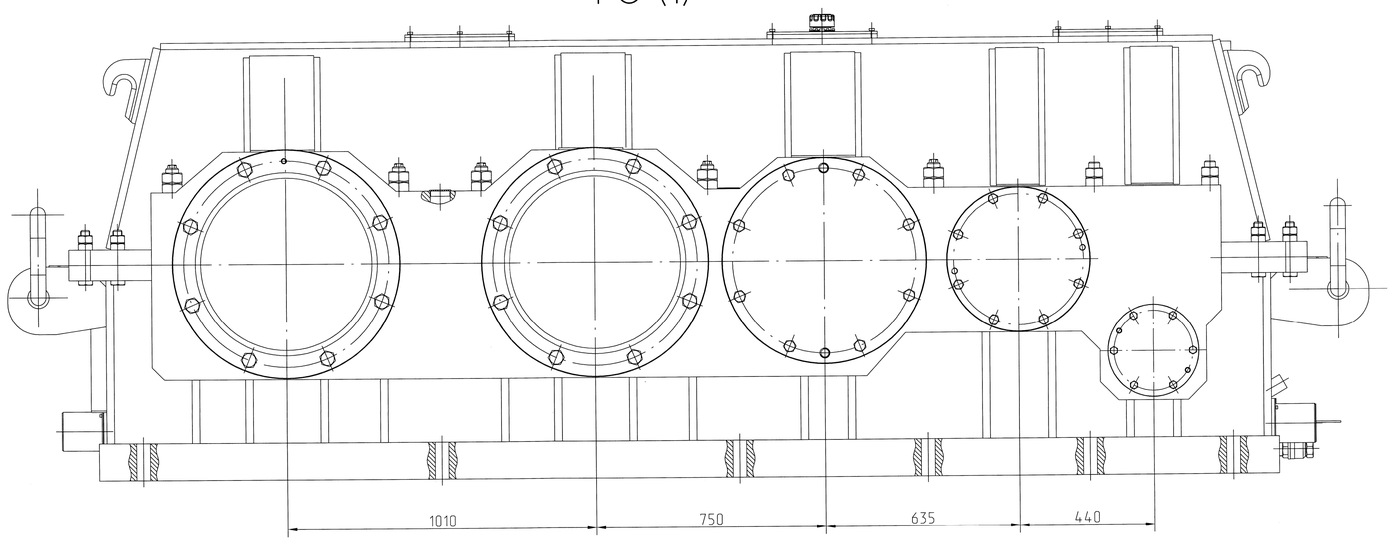
1. *Размеры для справок.
2. При сборке выдержать осевые зазоры 1...2 мм. между торцом подшипника и крышки на всех валах, кроме входного вал шестерни.
3. Крышки торцовые устанавливать одиночным пазом вверх. Дренажные отверстия корпуса и пазы крышек должны совпадать.
4. Резиновые уплотнения и места их установки покрыть смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
5. При сборке обеспечить герметичность плоскостей прилегания корпуса и крышки редуктора, смотровых и торцевых крышек, с помощью герметика LOCTITE 518 или аналога.
6. Масляную ванну редуктора заполнить маслом трансмиссионным CLP 320 DIN 51517 в объеме 820л. Проверить высоту уровня масла от внутренней поверхности основания корпуса редуктора - должна быть 333** мм.
7. Знак ❩ - место строповки (4 места).
8. Настоящий проект разработан на основании заявки №3.066-2020 от 09.03.2020г.,утвержденной главным инженером ОАО "Беларуськалий".

1РЧ.СОФ. Ремонт вальц-пресса ПВП 1000х650 МУ, отд. грануляции, инв.№308662.

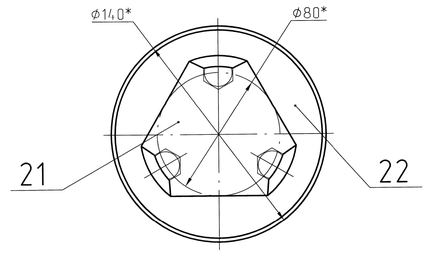
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	22.199.00.000 СБ	
Разраб.		Сайчик			Редуктор привода пресса валкового	Лит. / Масса / Масштаб
Пров.		Дмитриев			Сборочный чертеж	19600 / 1:10
Гл.инж.						Лист 1 / Листов 2
Н.контр.		Дмитриев				Унитарное предприятие "Калийпроект"
Утв.						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв.№ подл. | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Г○ (1)

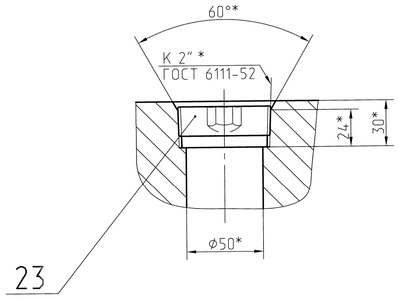


Ж (1:2) (1)

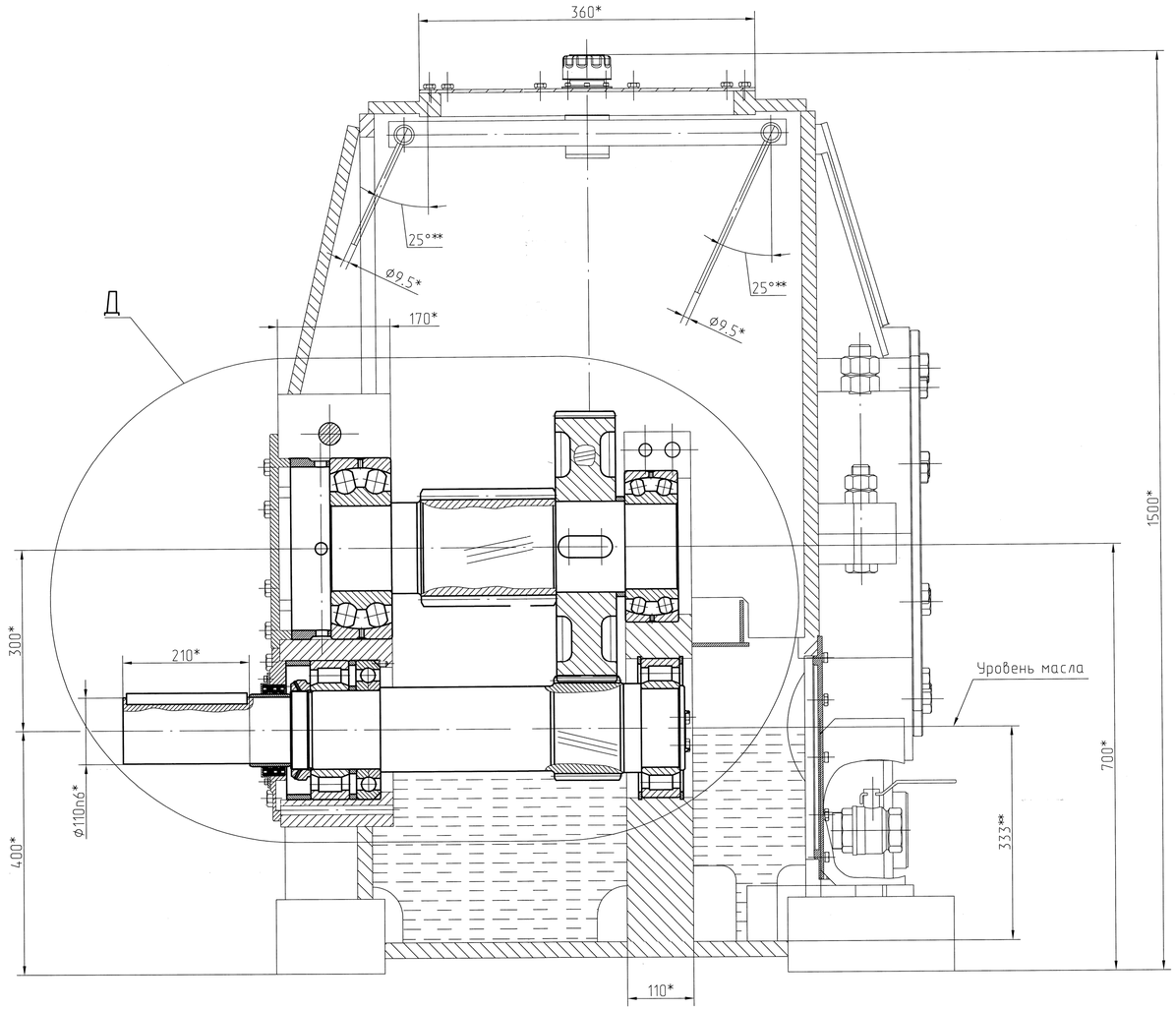


Л (1:2)○ (1)

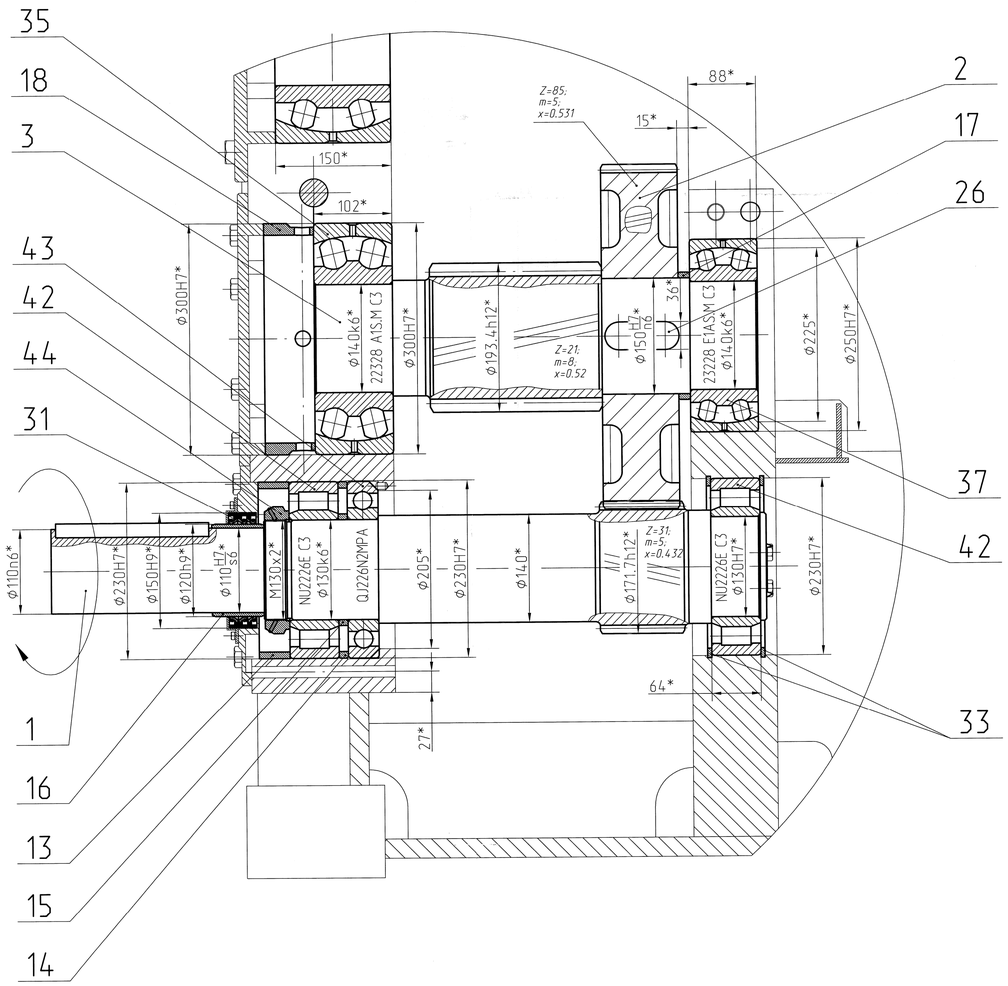
(4 места)



В-В (1:5) (1)



Д (1:4)



Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	22.199.00.000 СБ	Лист 2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата